

Produktinformation

77 12 115

Elektronik-skævbider

DIN ISO 9654



- For fine skærearbejder, f.eks. inden for elektronik og finmekanik
- Belastningsoptimeret formgivning for en mere direkte fornemmelse for arbejdet
- Stabilt, gennemstukket og spillerumsfrit led
- Friktionsfattig dobbeltfjeder for blød og ensartet åbning
- Polituren eller spejlpolituren (kun udførelse 2) giver i forbindelse med en fin oliefilm en god rustbeskyttelse - ingen forstyrrelser i koblingskredsløbet pga. af afskallende kromdele
- Skær desuden laserhærdede, skærhårdhed min. 60 HRC
- Slanke hylstre, som er trukket op til tanghovedet, giver sikker og komfortabel føring, også mellem tommel- og pegefinger
- Rundt hoved, med facet og trådklemme - de afskårne stykker tråd springer ikke ukontrolleret væk
- Skærhårdhed ca. 62 HRC
- Skærehoved: Special-værktøjsstål af særlig kvalitet, smedet, oliehardt

Artikel-nr.	77 12 115
EAN	4003773043768
Hoved	spejlpoleret
Greb	med flerkomponent-håndtag
vægt	76 g
Mål	115 x 61 x 18 mm
Standard	DIN ISO 9654

Technische Attribute

Form	1
Skæreværdi mellemhård tråd	Ø 1,2 mm
Skæreværdi hård tråd	Ø 0,6 mm
Skæreværdi blød tråd	Ø 0,3 – 1,6 mm
	14 mm
	7,5 mm
Hovedbredde	11 mm
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112114

Forbehold mod tekniske ændring og fejl

